

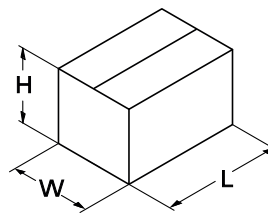
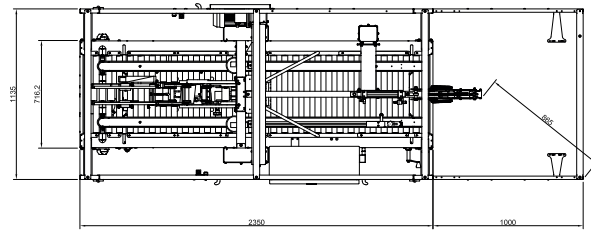
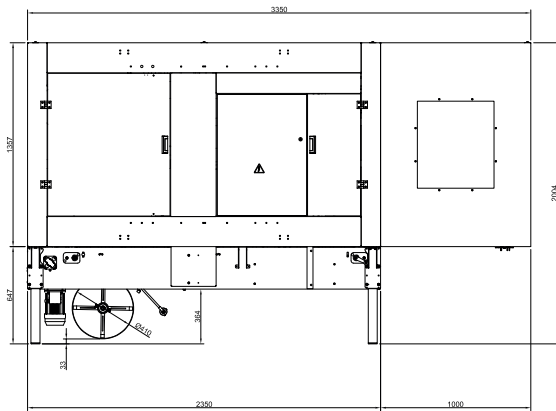
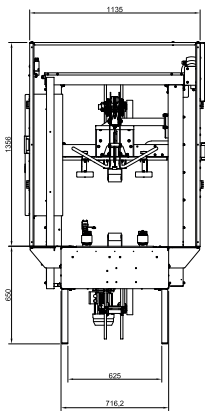
MOD. CG 100 CF 50

NASTRATRICE SEMI-AUTOMATICA
MONO-FORMATO
A DIMENSIONAMENTO MANUALE
CON CHIUDIFALDE
PER LA CHIUSURA INFERIORE
E SUPERIORE DELLE SCATOLE
CON CARTA GOMMATA



ICMI
WISE PACKAGING

MOD. CG 100 CF 50



	MIN	MAX
L	200 mm	800 mm
W	130 mm	500 mm
H	130 mm	500 mm

Es. Las indicaciones, presentadas no nos comprometemos. De. Die Angaben sind unverbindlich. Fr. Les indications fournies ne sont pas contraignantes. En. The information given is not binding. It. Le indicazioni riportate non sono impegnative.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Produzione media: in funzione della tipologia di carta gommatata utilizzata 6/7 sct/min con la carta con colla vegetale 12/14 sct/min con la carta con colla di origine animale
- Regolazione manuale su vari formati a mezzo manovella
- Motorizzazione carello porta unità nastrante superiore
- Chiudi falda automatico falde superiore per chiusura delle falde superiori
- Cinghie di trascinamento scatole: Laterali H50mm
- Start/stop cinghie di trascinamento
- Velocità trascinamento scatola regolabile
- Nastratura inferiore e superiore automatica e simultanea
- Testa di nastratura inferiore e superiore a carta gommatata in grado di utilizzare carte normali, con fili oppure rinforzate pesanti
- Larghezza nastro regolabile mm. 50-80 W x mm 40 - 80 overlap
- Riscaldamento umidificazione carta mediante resistenza a cartuccia in acciaio inox da 50W
- Gruppi taglio a comando pneumatico, auto-registranti e auto-affilanti
- Q. E. con PLC Siemens S7 1200 e pannello di controllo digitale mod. Kite 7"
- Alimentazione elettrica: 400V 3Ph + N + T 50 Hertz, 24 V
- Potenza installata: 1 kW
- Protezione elettrica: IP 54
- Temperatura di esercizio: + 0° C - max. + 40° C
- Pneumatica: FESTO
- Pressione pneumatica di esercizio: 6 bar
- Consumo aria per ciclo: 0,15 NI/ciclo
- RAL parti fisse 7004, parti mobili 5015
- Altezza piano di lavoro: 650 mm
- Protezioni di sicurezza a norme CE

TECHNICAL FEATURES

- Average production output: depending on the type of gummed paper used 6/7 carton/min with vegetable glue paper 12/14 carton/min with animal glue paper
- Manual adjustment on various formats by means of crank handle
- Motorisation of upper taping unit carriage
- Automatic upper flap closure for closing the upper flaps
- Carton drive belts: Side H50mm
- Drive belt start/stop
- Adjustable carton movement speed
- Automatic and simultaneous top and bottom taping
- Lower and upper taping head with rubberised paper capable of using normal, watermarked or heavy reinforced paper
- Adjustable tape width mm. 50-80 W x mm 40 - 80 overlap
- Paper humidification heating by means of 50W stainless steel cartridge heating element
- Pneumatically operated, self-adjusting and self-sharpening cutting units
- Switchboard with PLC Siemens S7 1200 and digital control panel mod. Kite 7"
- Power supply: 400V 3Ph + N + T 50 Hertz, 24 V
- Installed power: 1 kW
- Electrical protection: IP 54
- Operating temperature: + 0° C - max. + 40° C
- Pneumatics: FESTO
- Pneumatic working pressure: 6 bar
- Air consumption per cycle: 0,15 NI/cycle
- RAL fixed parts 7004, moving parts 5015
- Worktable height: 650 mm
- Safety guards to CE standards

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Cadence de production moyenne : selon le type de papier gommé utilisé 6/7 boîtes/min avec du papier à colle d'origine végétale 12/14 boîtes/min avec du papier à colle d'origine animale
- Réglage manuel sur plusieurs formats à l'aide d'une manivelle
- Motorisation du chariot supérieur porte-unité d'enrubannage
- Automatique rabat automatique pour replier les rabats supérieurs
- Courroies d'entraînement des boîtes: latérales h50 mm
- Start/stop courroies d'entraînement
- Vitesse d'entraînement de la boîte réglable
- Enrubannages inférieur et supérieur automatiques et simultanés
- Têtes d'enrubannage inférieur et supérieur avec papier gommé pouvant utiliser des papiers normaux, avec fils ou renforcés lourds
- Largeur du ruban réglable 50-80 mm W x 40-80 mm avec chevauchement
- Chauffage de l'humidification du papier par résistance à cartouche en acier inox de 50 W
- Unité de coupe à commande pneumatique avec réglage et affûtage automatiques
- Tableau électrique avec API S7 1200 et panneau de commande numérique mod. Kite 18 cm
- Alimentation électrique : 400V 3Ph + N + T 50 Hertz, 24 V
- Puissance installée : 1 kW
- Protection électrique : IP 54
- Température de fonctionnement : + 0° C - max. + 40° C
- Pneumatique : FESTO
- Pression pneumatique de fonctionnement : 6 bars
- Consommation d'air par cycle : 0,15 NI/cycle
- RAL parties fixes 7004, parties mobiles 5015
- Hauteur du plan de travail : 650 mm
- Carters de sécurité conformes aux normes CE

TECHNISCHE DATEN

- Durchschnittliche Produktion: je nach Nassverklebung mit gummiertem Papier 6/7 Kartons/min mit Papier mit pflanzlichem Leim 12/14 Kartons/min mit Papier mit Leim tierischen Ursprungs
- Manuelle Einstellung auf verschiedene Formate mittels Handrad
- Motorisierung Trägerwagen obere Klebeband-Verschleißeinheit
- Automatische Verschleißvorrichtung der oberen Klappen
- Karton-Transportriemen: Seitlich H 50 mm
- Start/Stop der Transportriemen
- Einstellbare Karton-Transportgeschwindigkeit
- Automatische und gleichzeitige Verschleißung mit Klebeband unten und oben
- Klebeband-Kopf unten und oben für Nassverklebung mit gummiertem Papier und der Möglichkeit der Verwendung normalen Papiers, mit Garnfäden oder konsistenten Verstärkungen
- Einstellbare Klebebandbreite 50-80 mm W x 40 - 80 mm überlappend
- Beheizung und Befeuchtung des Papiers mit 50-W-Widerstand mit Patrone aus Edelstahl
- Selbstregulierende und selbstschärfende Schneidgruppen mit Druckluftsteuerung
- Schalttafel mit SPS Siemens S7 1200 und digitales Steuerungspanel Mod. Kite 7"
- Stromversorgung: 400 V 3 Ph + N + T 50 Hertz, 24 V
- Installierte Leistung: 1 kW
- Schutzart: IP 54
- Betriebstemperatur: + 0° C - max. + 40° C
- Pneumatik: FESTO
- Betriebs-Druckluft: 6 bar
- Luftverbrauch pro Zyklus: 0,15 NI/Zyklus
- RAL feststehende Teile 7004, bewegliche Teile 5015
- Arbeitstischhöhe: 650 mm
- CE-genormte Sicherheits-Schutzrichtungen

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Producción media: según el tipo de papel engomado utilizado 6/7 cajas/min con papel con cola vegetal 12/14 cajas/min con papel con cola de origen animal
- Ajuste manual en varios formatos mediante manivela
- Motorización carretilla para la unidad de encintado superior
- Cierre automático de las solapas superiores
- Cintas de arrastre de cajas: Laterales H50mm
- Start/stop cintas de arrastre
- Velocidad de arrastre caja ajustable
- Encintado inferior y superior automático y simultáneo
- Cabezal de encintado inferior y superior de papel engomado capaz de utilizar papeles normales, con hilos o reforzados
- Ancho cinta ajustable mm. 50-80 W x mm 40 - 80 overlap
- Calentamiento humidificación del papel mediante resistencia de cartucho de acero inoxidable de 50W
- Unidades de corte neumático, autoajustables y autoafilables
- Cuadro Eléctrico con PLC Siemens S7 1200 y panel de mando digital mod. Kite 7"
- Alimentación eléctrica: 400V 3Ph + N + T 50 Hertz, 24 V
- Potencia instalada: 1 kW
- Protección eléctrica: IP 54
- Temperatura de ejercicio: + 0° C - máx. + 40° C
- Neumática: FESTO
- Presión neumática de ejercicio: 6 bar
- Consumo de aire por ciclo: 0,15 NI/ciclo
- RAL piezas fijas 7004, piezas móviles 5015
- Altura superficie de trabajo: 650 mm
- Protecciones de seguridad según las normas CE